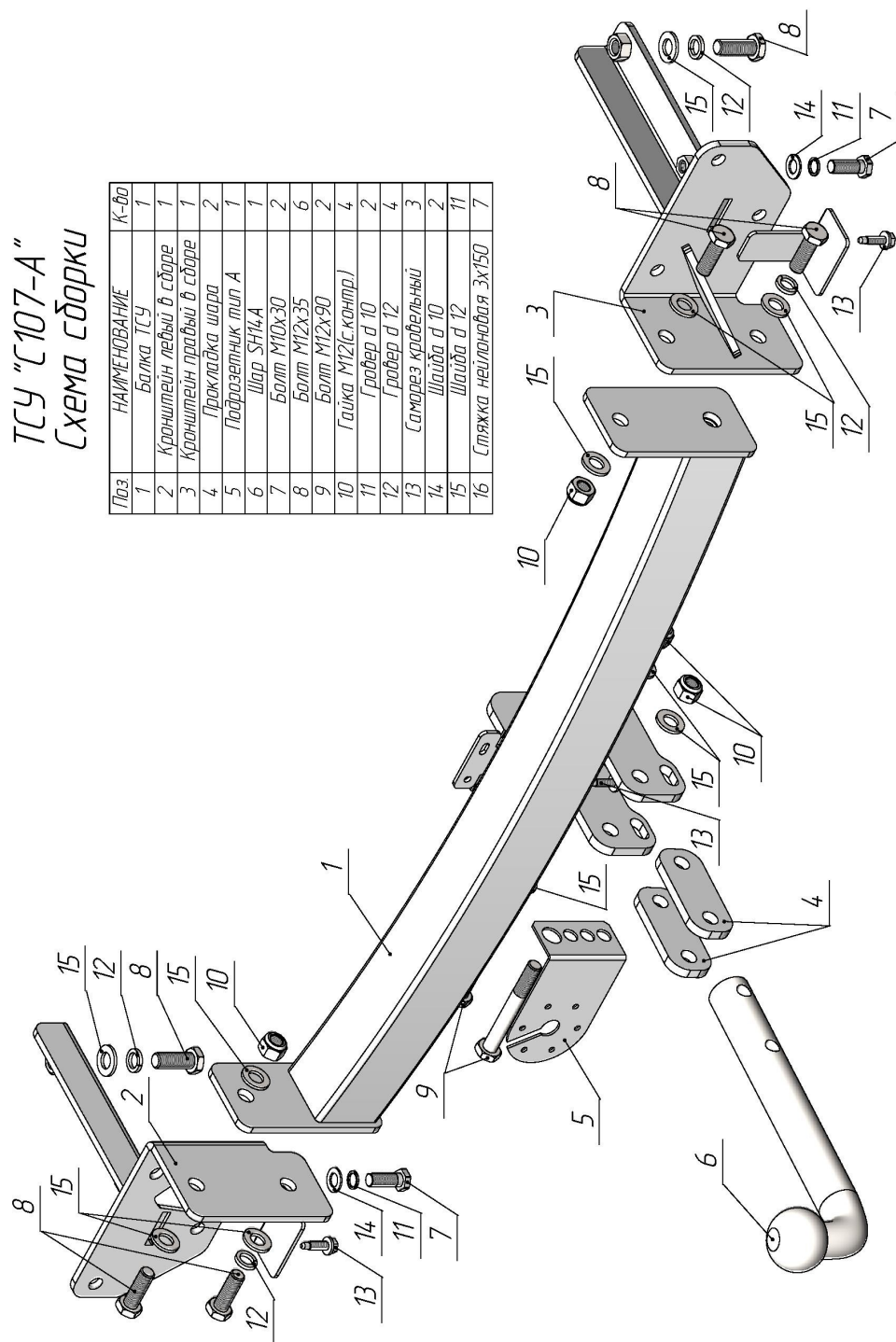


# ТСУ "C107-A" Схема сборки

| Поз | НАИМЕНОВАНИЕ             | К-во |
|-----|--------------------------|------|
| 1   | Балка ТСУ                | 1    |
| 2   | Кронштейн левый в сборе  | 1    |
| 3   | Кронштейн правый в сборе | 1    |
| 4   | Прокладка шара           | 2    |
| 5   | Подразетник тип А        | 1    |
| 6   | Шар SH14.4               | 1    |
| 7   | Болт M10x30              | 2    |
| 8   | Болт M12x35              | 6    |
| 9   | Болт M12x90              | 2    |
| 10  | Гайка M12(с.контр.)      | 4    |
| 11  | Гровер d 10              | 2    |
| 12  | Гровер d 12              | 4    |
| 13  | Саморез кровельный       | 3    |
| 14  | Шайба d 10               | 2    |
| 15  | Шайба d 12               | 11   |
| 16  | Стяжка нейлоновая 3x150  | 7    |



|                                                                                |         |                                                                                                                                                                             |       |       |       |
|--------------------------------------------------------------------------------|---------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|-------|-------|
| CHERY TIGGO 8 2020 - .... Г. В.                                                | Артикул | D(кН)                                                                                                                                                                       | S(кг) | T(кг) | C(кг) |
| CHERY TIGGO 8 PRO 2021 - .... Г. В.                                            | C107-A  | 7,5                                                                                                                                                                         | 75    | 2104  | 1200  |
| CHERY TIGGO 8 PRO MAX 2022 - .... Г. В.                                        |         |                                                                                                                                                                             |       |       |       |
| D = g * TC / T + C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом) |         | C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центральной расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы |       |       |       |
| S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ                               |         |                                                                                                                                                                             |       |       |       |
| T — технически допустимая масса тягача                                         |         |                                                                                                                                                                             |       |       |       |

Тягово-сцепное устройство (C107-A) для CHERY TIGGO 8 2020 - .... Г. В./CHERY TIGGO 8 PRO 2021 - .... Г. В./CHERY TIGGO 8 PRO MAX 2022 - .... Г. В. предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой **до 1200 кг**, скорость автопоезда **не должна превышать 80 км/час**.

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому **некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании**.

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой

Диаметр сцепного шара: 50 мм

Масса комплекта ТСУ: 14,9 кг

## 2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (C107-A)

для TIGGO 8/TIGGO 8 PRO/TIGGO 8 PRO MAX..... 1 шт.

Паспорт изделия..... 1 шт.

Пакет комплектующих..... 1 шт.

## 3. МОНТАЖ ТСУ

**Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).**

**Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!**

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Демонтировать нижнюю часть бампера для CHERY TIGGO 8, бампер для CHERY TIGGO 8 PRO и CHERY TIGGO 8 PRO MAX.
- Демонтировать усилитель бампера (в дальнейшем не понадобится), снять глушитель с подушек крепления.
- Установить кронштейны (2, 3) в лонжероны и закрепить болтами M10x30 (7) и M12x35 (8) и штатными гайками M8. При необходимости рассверлить отверстия d10 в лонжеронах.
- Установить балку ТСУ (1), закрепив ее болтами M12x35 (8).
- Установить глушитель на подушки крепления, монтировать нижнюю часть бампера для CHERY TIGGO 8, бампер для CHERY TIGGO 8 PRO и CHERY TIGGO 8 PRO MAX и закрепить саморезами кровельными (13).
- Установить на ТСУ съемный шар (6) и штепсельный разъем (ШР).
- Произвести обтяжку всех резьбовых соединений.
- Подсоедините жгут проводов от ШР к электропроводке автомобиля (рекомендуется установка «Блока управления (smart connect) SM-3,0», артикул и схему подключения см. на [www.leader-plus.ru](http://www.leader-plus.ru)).
- Подсоедините аккумуляторную батарею и проверьте действие сигналов.

## Моменты затяжки резьбовых соединений

| Номинальный диаметр резьбы | Шаг резьбы**, мм | Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70) |      |      |      |       |  | Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70) |      |      |      |      |  |
|----------------------------|------------------|-----------------------------------------|------|------|------|-------|--|----------------------------------------|------|------|------|------|--|
|                            |                  | 4;5;6                                   | 5;6  | 6;8  | 8;10 | 10;12 |  | 5.8                                    | 6.8  | 8.8  | 10.9 | 12.9 |  |
| 8                          | 1,25             | 1,6                                     | 1,8  | 2,5  | 3,6  | 4,0   |  | 1,6                                    | 1,8  | 2,5  | 3,6  | 4,0  |  |
| 10                         | 1,25             | 3,2                                     | 3,6  | 5,6  | 7,0  | 9,0   |  | 3,2                                    | 3,6  | 5,6  | 7,0  | 9    |  |
| 12                         | 1,25             | 5,6                                     | 6,2  | 10,0 | 12,5 | 16,0  |  | 5,6                                    | 6,2  | 10,0 | 12,5 | 16,0 |  |
| 14                         | 1,5              | 8,0                                     | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0  |  | 8,0                                    | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0 |  |
| 16                         | 1,5              | 11,0                                    | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36    |  | 11,0                                   | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36   |  |

\*\*При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.